



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

Dosya No¹⁾/File No¹⁾: AB -0064-K

Akreditasyon talep edilen ölçüm büyüklükleri³⁾ Calibration scope for which accreditation is requested³⁾:

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±) <i>Best Measurement Capability (Expanded uncertainty k=2) (±)</i>	Açıklamalar <i>Remarks</i>
SICAKLIK Etüv-Sterilizatör- Buzdolabı-Fırın- İnkübatör-Soğuk Oda	-40 ile 250 °C arası	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı DIN 12880	0,75 °C	Yerinde Kalibrasyon DIN 12880 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı
BASINÇ Relatif Basınç	-85kPa ile 3 MPa arası 0,1 MPa ile 30 MPa arası	Gaz Hidrolik	% 0.2 *Pr % 0.1 *Pr	laboratuarda ve yerinde kalibrasyon DKD R 6-1 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon talimatları
TERAZİ Otomatik Olmayan Elektronik Teraziler	310 g'a kadar 5 kg'a kadar 300 kg'a kadar	E2 sınıfı kütle ile F1 sınıfı kütle ile M1 sınıfı kütle ile	1x10 ⁻⁶ 1x10 ⁻⁵ 1x10 ⁻⁴	EUROMET/CG-18 V.01 Yerinde Kalibrasyon
KUVVET Malzeme Test Makinaları Beton Test Makinası Kalibrasyonu	200 kN – 2000 kN	TS EN ISO 12390-4 ve TS EN ISO 7500-1	0,23 %	1.0 sınıf Y H. ile Basma

Ölçüm büyüklüğü, R20.06 Rehberine göre doldurulacaktır. *Measurand Quantity, will be filled according to R20.06 Guidance*
Müşterinin yerinde, geçici veya mobil tesislerinde kalibrasyon yapılması durumunda lütfen yukarıdaki bölüme (*ile) belirterek yazınız./Please indicate [with a '*'] on the details above any calibrations you carry out at customers' sites, or in temporary or mobile facilities.

¹⁾ TÜRKAK tarafından doldurulacaktır/ will be filled out by TÜRKAK.

³⁾ Eğer yeterli sayıda boşluk yoksa, lütfen ek için yeni sayfa kullanınız/ ³⁾If there is insufficient space, please use a new page .